



闽北职业技术学院

MINBEI VOCATIONAL AND TECHNICAL COLLEGE

笃行 善思 致用 创新

数控技术专业人才培养方案

编制人：数控教学团队

编制单位：信息系

专业主任：徐增勤

系主任：张金良

年 级：2022 级

编制日期：2022 年 6 月 24 日

闽北职业技术学院教务处制

目录

一、专业名称及代码

专业名称

专业代码

二、入学要求

三、修业年限

四、职业和岗位面向

(一) 职业面向

(二) 岗位面向

(三) 职业能力分析

五、培养目标与培养规格

(一) 培养目标

(二) 培养规格

(三) 职业资格证书

六、课程设置及要求

(一) 公共课

(二) 专业技能课

七、实施保障

(一) 师资队伍

(二) 教学设施

(三) 教学资源

(四) 教学方法

(五) 学习评价

(六) 质量管理

八、毕业要求

九、教学进程总体安排

(一) 学时学分结构表

(二) 教学进程安排表

闽北职业技术学院 数控技术 专业人才培养方案

（2022 级，五年制）

一、专业名称及代码

专业名称：数控技术

专业代码：460103

二、入学要求

初级中学毕业或具有同等学力者。

三、修业年限

5 年

四、职业和岗位面向

（一）职业面向

数控技术专业职业面向如表 1 所示

表 1 数控技术专业职业面向

所属专业大类 (代码)	所属专业类 (代码)	对应行业 (代码)	主要职业类别 (代码)	主要岗位群或技术领域举例
装备制造大类 (56)	机械设计与制造类 (5601)	通用设备制造业 (34) 专用设备制造业 (35)	机械工程技术人員 (2-02-07) 机械冷加工人員 (6-18-01)	数控设备操作； 机械加工工艺编制与实施； 数控编程、质量检验

（二）岗位面向

本专业毕业生主要面向机械制造类行业的大中小企业、机关和事业单位，包括从事数控机床编程与操作、工艺编制与设计、数控设备维护、安装调试、机械设计等工作岗位等，从事数控机床编程与操作、工艺编制与设计、数控设备维护、安装调试、机械设计等工作。毕业生就业职业领域及主要工作岗位的初始岗位、发展岗位、目标岗位如表 2 所示。

表 2 职业领域及主要工作岗位（群）

序号	职业领域	工作岗位		
		初次岗位 (毕业1-2年)	发展岗位 (毕业3-5年)	目标岗位 (毕业6-10年)
1	机械制造	数控机床操作	工艺编制与设计	机械设计
2	机械制造	机械数控设备营销	数控设备维护	数控安装调试

(三) 职业能力分析

数控技术专业职业能力见下表。

表 3 数控技术专业职业能力分析表

就业岗位	主要工作任务	职业岗位能力	
		要求	阶次
数控机床操作员	将程序输入机床，经仿真加工验证后进行机床操作，加工零件。 机床日常保养	1. 数控机床操作能力； 2. 一定的仿真加工能力； 3. 熟练掌握机床保养方法	职业综合能力
数控编程与加工工艺设计师	按照工艺进行机械零件的数控编程与加工，确定加工方法：选毛坯——确定各工序的尺寸——定位基准——工件装夹——选刀具——选机床——切削用量——编程与加工。 根据零件结构设计加工顺序；将加工设定的参数填入工艺卡，编写说明书。	1. 熟练识读工程图； 2. 熟悉并了解金属材料加工性能； 3. 熟悉数控加工工艺； 4. 熟练运用一种 CAM 软件进行自动编程； 5. 能用手工编制中等难度数控程序； 6. 熟悉数控机床使用、保养； 7. 能解决加工中出现的问题； 8. 能较好的与设计人员及其他生产一线人员沟通。	
产品设计与新设计	应用三维 CAD 软件或其它三维软件进行造型设计	1. 熟练使用一种 3D 软件设计零件； 2. 能够读懂较复杂的零件图； 3. 能把 3D 图转换为 2D 图，并对 2D 图进行正确的标注； 4. 了解数控加工工艺方法； 5. 能与产品设计人员及其他部门人员进行沟通。	
数控设备维修员	机床常见故障诊断——分析原因——维修机床 对机床进行常规性日常护理	1. 数控机床操作、故障诊断能力； 2. 仿真加工能力； 3. 熟练掌握机床保养方法。	
产品质量管理	据产品要求和工程图纸，利用各种常用计量量具进行产品检测，并对检测数据进行分析 and 处理	1. 熟练识读较为复杂的工程图； 2. 具备各种常用量具使用能力，应用量检具进行检测的能力； 3. 懂日常计量器具的管理、保养、调校； 4. 质量问题分析能力； 5. 检验数据分析和处理的能力； 6. 熟悉常用材料及性能，具备原材料性能和成分等检测能力； 7. 与客户和一线生产人员沟通的能力。	
售后服务	客户使用产品或反映产品问题，厂商指派专门人员对产品使用进行培训、指导，对问题产品（或损坏）进行维修、更换。	1. 较强的客户沟通能力； 2. 熟悉产品性能及使用方法。 3. 较强的数控机床系统及设备维护、设备安装能力及安全管理知识	

五、培养目标与培养规格

(一) 培养目标

本专业培养理想信念坚定，德、智、体、美、劳全面发展，具有一定的科学文化水平，良好的人文素养、职业道德和创新意识，精益求精的工匠精神，较强的就业能力和可持续发展的能力。掌握掌握本专业知识和技能，面向通用设备制造业、专用设备制造业的机械工程技术人员，机械冷加工人员职业群，能够从事数控设备操作、机械加工工艺编制与实施，数控编程，质量检验等工作的高素质技术技能人才。

(二) 培养规格

1. 知识要求

本专业面向制造业，培养德、智、体、美全面发展，具备良好职业道德、富有创新精神，熟练掌握数控加工工艺和数控加工程序编制，熟练进行数控加工设备的操作和维护生产一线的高素质技术技能人才。

2. 能力要求

1、专业核心能力

- (1) 具有较强机械制图、识图能力
- (2) 具备较强机械零件、结构、运动分析设计能力
- (3) 具备对工程机电设备的使用与维护的能力；
- (4) 具备对数控设备的使用、调试、加工编程、养护、故障排除的能力；

(5) 具备电气与 PLC 控制系统分析、设计与故障排除能力；

(6) 具备 CAD/CAM 技术应用能力

(7) 具备一定的机电、机械产品营销能力

(8) 具有一定的生产现场管理能力

(9) 具备较强机械加工设备操作能力

(10) 具备一定的数控加工设备操作能力

2、方法能力

(1) 新知识与技能的学习能力。

(2) 查找工程资料、文献等获取信息的能力。

(3) 技术资料阅读、技术文件编制能力。

(4) 制订工作计划的能力。

(5) 解决工程实际问题的能力。

(6) 逻辑性、合理性的思维能力。

(7) 获得数控相应的等级证书及操作证书

(8) 具备本专业应有的基本素质和基础能力

3、社会能力

(1) 良好的思想政治素质、行为规范。

- (2) 诚实守信、爱岗敬业、奉献社会的职业道德。
- (3) 较强的口头和书面表达能力、人际沟通能力。
- (4) 较强的计划组织协调能力、团队协作能力。
- (5) 较强的开拓发展和创新能力。
- (6) 较强的责任、质量、安全、环境保护意识。

3. 素质要求

- (1) 良好的思想政治素质、行为规范。
- (2) 诚实守信、爱岗敬业、奉献社会的职业道德。
- (3) 较强的口头和书面表达能力、人际沟通能力。
- (4) 较强的计划组织协调能力、团队协作能力。
- (5) 较强的开拓发展和创新能力。
- (6) 较强的责任、质量、安全、环境保护意识。

(三) 职业资格证书

表 4 数控技术专业职业资格证书

序号	职业资格证书名称	取证性质	认证时间
1	普通车工（中级）证书	选考	第 6 学期
2	数控车工（高级）证书	选考	第 8 学期
3	1+X 车铣加工技能等级考证实训	选考	第 8 学期

六、课程设置及要求

(一) 公共课

培养学生思想道德、人文素质、职业素质、数理基础、沟通交流及职业自我发展能力的课程。

表 5 公共课课程说明

课程名称	习近平新时代中国特色社会主义思想概论			开课学期	7
参考学时	48	学分	3	考核方式	考试
<p>课程目标: 了解习近平新时代中国特色社会主义思想创立的社会历史条件, 了解和掌握中国特色社会主义进入新时代后, 中国共产党举什么旗、走什么路, 以及用什么样的精神状态、担负什么样的历史使命、实现什么样的奋斗目标等一系列重要问题, 理解习近平新时代中国特色社会主义思想的科学体系, 掌握习近平新时代中国特色社会主义思想的核心要义、主要内容和理论特质, 增强“四个意识”, 坚定“四个自信”, 做到“两个维护”, 增强贯彻党的路线、方针、政策的自觉性、坚定性。</p> <p>主要内容: 习近平新时代中国特色社会主义思想系统回答了新时代坚持和发展中国特色社会主义的总目标、总任务、总体布局、战略布局和发展方向、发展方式、发展动力、战略步骤、外部条件、政治保证等基本问题, 涵盖了经济、政治、法治、科技、文化、教育、民生、民族、宗教、社会、生态文明、国家安全、国防和军队、“一国两制”和祖国统一、统一战线、外交、党的建设等各方面。</p> <p>具体内容: 习近平新时代中国特色社会主义思想及其历史地位; 坚持和发展中国特色社会主义的总任务; “五位一体”总体布局; “四个全面”战略布局; 实现中华民族伟大复兴的重要保障; 中国特色大国外交; 坚持和加强党的领导。</p> <p>教学要求: 通过理论学习, 帮助大学生理解习近平新时代中国特色社会主义思想的科学体系, 掌握习近平新时代中国特色社会主义思想的核心要义、主要内容和理论特质, 增强“四个意识”, 坚定“四个自信”, 做到“两个维护”, 增强贯彻党的路线、方针、政策的自觉性、坚定性。</p>					
课程名称	毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论			开课学期	8
参考学时	32	学分	2	考核方式	考试
<p>课程目标: 正确认识毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系的基本理论成果及其在指导中国革命和建设中的重要历史地位和作用, 掌握中国化马克思主义的基本理论和精神实质, 培养学生运用马克思主义的立场、观点和方法分析问题、解决问题的能力; 理解和掌握党和国家在不同时期的路线、方针、政策, 增强贯彻党的基本理论、基本路线、基本方针的自觉性、坚定性, 增强社会主义的理想和信念, 积极投身到中国特色社会主义建设中。</p> <p>主要内容: 毛泽东思想及其历史地位; 新民主主义革命理论; 社会主义改造理论; 社会主义建设道路初步探索的理论成果; 邓小平理论; “三个代表”重要思想; 科学发展观。</p> <p>教学要求: 通过理论学习, 帮助大学生正确认识毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系的基本理论成果及其在指导中国革命和建设中的重要历史地位和作用, 理解和掌握党和国家在不同时期的路线、方针、政策, 增强贯彻党的基本理论、基本路线、基本方针的自觉性、坚定性。</p>					

课程名称	思想道德修养与法治			开课学期	8
参考学时	48	学分	3	考核方式	考试

课程目标:

综合运用马克思主义的基本观点和方法,从当代大学生面临和关心的问题出发,对大学生进行马克思主义的世界观、人生观、价值观、道德观、法治观教育,帮助大学生确立正确的人生观和价值观,坚定理想信念,弘扬中国精神,践行社会主义核心价值观,遵守道德规范,加强道德实践,学习法治思想,真正做到尊法、学法、守法、用法,提高大学生的思想道德素质和法律素养。

主要内容:

领悟人生真谛,把握人生方向;追求远大理想,坚定崇高信念;继承优良传统,弘扬中国精神;明确价值要求,践行价值准则;遵守道德规范,锤炼道德品格;学习法治思想,提升法治素养。

教学要求:

通过理论学习和实践体验,帮助大学生领悟人生真谛,把握人生方向;坚定理想信念;继承优良传统,弘扬中国精神;积极践行社会主义核心价值观;遵守道德规范,锤炼道德品格;学习法治思想,提升大学生的思想道德素质和法治素养。

课程名称	形势与政策			开课学期	7-9
参考学时	16	学分	1	考核方式	考查

课程目标:

引导和帮助学生掌握认识形势与政策问题的基本理论和基础知识,帮助学生全面正确地认识党和国家面临的形势和任务,让学生感知世情国情民意,体会党的路线方针政策的实践,把对形势与政策的认识统一到党和国家的科学判断上和正确决策上,形成正确的世界观、人生观和价值观,增强实现改革开放和社会主义现代化建设宏伟目标的信心和社会责任感。通过了解和正确认识新形势下实现中华民族伟大复兴的艰巨性和重要性,引导学生树立科学的社会政治理想、道德理想、职业理想和生活理想,提高当代大学生投身于国家经济建设事业的自觉性,明确自身的人生定位和奋斗目标,全面拓展能力,提高综合素质。

主要内容:

依据中宣部、教育部下发的“高校形势与政策教育教学要点”选题。

国内专题教学内容:

1. 进行党的基本理论、基本路线、基本纲领和基本经验教育;
2. 进行我国改革开放和社会主义现代化建设的形势、任务和发展成就教育;
3. 进行党和国家重大方针政策、重大活动和重大改革措施教育。

国际专题:

1. 当前国际形势与国际关系的状况、发展趋势;
2. 我国的对外政策;
3. 世界重大事件;
4. 我国政府的原则立场与应对政策。

教学要求:

全面正确地认识党和国家面临的形势和任务,拥护党的路线、方针和政策,掌握该课程的基础理论知识、基本理论观点、分析问题的基本方法,并能够运用这些知识和方法去分析解决现实生活中的一些问题,增强建设社会主义现代化强国和实现中华民族伟大复兴的信心。

课程名称	就业指导			开课学期	9
参考学时	16	学分	1	参考学时	16
<p>课程目标: 课程的教学任务是为学生提供就业政策、求职技巧、就业信息等方面的指导,帮助各专业学生了解我国、当地的就业形势、就业政策,根据自身的条件、特点、职业目标、职业方向、社会需求等情况,选择适当的职业,对学生进行职业适应、就业权益、劳动法规、求职技巧、创业意识等教育,帮助学生树立正确的世界观、人生观、价值观,充分发挥自己的才能,实现自己的人生价值和社会价值,促使学生顺利就业、创业。</p> <p>主要内容: 就业形势和政策、求职准备、就业协议书的作用及填写,报到证的作用及使用、参加多个企业宣讲会、至少参加一次招聘会</p> <p>教学要求: 课程以课堂教学为主,个性化就业创业指导为辅,理论、实践、讨论课交替进行,切实提高学生就业竞争力。为大学生顺利就业、适应社会及树立正确的就业观、择业观、创业意识提供必要的指导。</p> <p>课程思政融合点: 1.在“就业形势和政策”模块教学中,帮助学生树立正确的社会主义职业观,引导学生先就业后择业、工作无高低贵贱之分,正确选择未来从事的职业,确定未来发展方向。 2.在“求职准备”模块教学中,结合大国工匠等先进人物事迹、求职工作过程中违法违纪的案例新闻等,教育学生树立敬业精神,不断提高自己的专业能力,培育“工匠”精神。 3.在“参加多个企业宣讲会”教学中,将党和国家有关大学生毕业就业的政策传达到位,激发学生了解“三支一扶”“大学生服务欠发达志愿者”等国策,积极适应市场和经济形势,有到基层锻炼和建功立业的思想。</p>					
课程名称	大学英语			开课学期	7
参考学时	32	学分	2	考核方式	考试
<p>课程目标: 培养学生掌握一定的英语基础知识和技能,培养学生在职场环境下运用英语的基本能力。同时,提高学生的综合文化素养和跨文化交际意识,培养学生的学习兴趣和自主学习能力,使学生掌握有效的学习方法和学习策略,为提升就业竞争力及未来的可持续发展打下必要的基础。</p> <p>主要内容: Part 1,实用语句:精选12个话题相关语句,开启话题谈论之旅。Part2,精编对话:编写2个对话,内容新颖,紧扣主题,聊身边、熟悉、自己的事,即学即用,为学生必备的语言训练提供积极的支持。Part3,语用训练1; Part4,拓展阅读:为学生拓展话题的相关知识和语言训练提供保障。Part5,语用训练2; Part6:支撑词汇。</p> <p>教学要求: 按高职高职教学基本要求,掌握一定的词汇、语法、听力、口语、阅读、写作能力。</p> <p>课程思政融合点: 1.培养学生热爱家乡、热爱校园的爱国、爱校情怀,引导学生树立远大理想和诚实友善助人为乐的良好品格。 2.培养学习积极向上的健康人格,健康的生活和加强体育锻炼,增强自己的体质,促进学生身心及人格的健康发展。 3.培养学生的敬业工匠精神和良好的科学思维方式,增强学生爱国、爱科学的责任感和使命感。 4.培养学生的爱国情怀,弘扬我国中华民族优秀传统文化和民间艺术,提高学生的人文素养能力。 5.培养学生爱护环境的环保意识和团队合作精神,做诚实守信的公民,践行社会主义核心价值观。</p>					

课程名称	体育与健康			开课学期	7-8
参考学时	64+4	学分	4	考核方式	考查

课程目标:

通过学习要求掌握体育与健康的概念,以及体育锻炼对健康的作用。使学生了解体育锻炼对自身健康的好处,促使学生自觉地参加体育锻炼。要求掌握体育锻炼应遵循的原则、发展身体素质的方法及有氧运动的概念,为科学从事体育锻炼提供指导依据。熟练掌握两项以上健身运动的基本方法和技能;能科学地进行体育锻炼,提高自己的运动能力;掌握常规运动创伤的处置办法。能选择良好的运动环境,掌握有效提高身体素质、全面发展体能的知识和方法;能合理补充营养;养成良好的行为习惯;具有健康的体魄。积极参与各种体育活动并形成自觉锻炼的习惯,基本形成终身体育的意识,具有一定体育文化欣赏能力。能通过体育活动改善心理状态;养成积极乐观的生活态度;在运动中体验成功的乐趣。有良好的体育道德和合作精神;正确处理竞争与合作的关系。

主要内容:

田径:短跑的专门性练习:小步跑、跨步跑、高抬腿跑、加速跑,冲刺跑、行进间跑、蹲距式起跑与终点撞线、途中跑、50米、100米全程跑。中长跑:定时跑、定距离跑、变速跑、越野跑、站立式起跑、800米、1000米。球类:(1)篮球:移动练习、传接球练习、运球、投篮、进攻战术。(2)排球:脚步移动练习、垫球、传球、发球。(3)足球:球性练习、运球、传接球、射门技术。(4)乒乓球:发球、推挡球、搓球、拉攻球、步法。(5)气排球:准备姿势、移动、垫球、发球、传球、拦网、扣球。武术:手法、步法、腿法、基本拳腿步法组合练习、二十四式太极拳、初级长拳。

教学要求:

田径教学要求:通过学习要求掌握蹲距式起跑与终点撞线、途中跑技术,中长跑的过程中“极点”的处理,通过练习使学生的速度、耐力、灵敏等身体素质得到发展。篮球教学要求:通过本章学习要求掌握传接球、运球、投篮等基本技术和原地持球突破、传切配合等基本战术,在练习的过程中要求学生能互相配合、互相学习,团结互助。同时通过练习能够发展学生的速度、灵敏、协调等身体素质。排球教学要求:要求:通过学习要求学生掌握双手下手垫球、双手上传球及正面下手发球和正面上手发球等基本技术,在练习的过程发展学生的速度、灵敏等身体素质。足球教学要求:学生能基本掌握所学技术动作,能利用所学技术动作进行比赛,能利用足球运动自觉的进行身体锻炼,达到增强体质目的。乒乓球教学要求:学生能基本掌握所学技术动作,能利用所学技术动作进行比赛,能利用乒乓球运动自觉的进行身体锻炼,达到增强体质目的。提高心理素质,可以促进交流,增进友谊。气排球教学要求:通过学习要求学生掌握垫球、传球、发球拦网和扣球等基本技术,在练习的过程发展学生的速度、灵敏等身体素质。武术教学要求:通过学习,使学生能了解中国的传统体育项目武术,熟练掌握二十四式太极拳或初级长拳的部分套路,在练习的过程中发展学生的力量、协调、灵敏等身体素质。

课程思政融合点:

通过体育文化传播,培养学生爱国情怀和民族自豪;通过心肺耐力项目练习,磨炼学生顽强意志和拼搏精神;通过学习规则,引导学生遵守规矩和正当竞争意识;通过参与集体项目,增强学生集体主义精神和团队合作意识;通过民族传统体育项目,强化学生文化自信和民族认同感。

课程名称	军事理论教育与军事训练			开课学期	7
参考学时	32	学分	2	考核方式	考查
<p>课程目标: 通过军事课教学,让学生了解掌握军事基础知识和基本军事技能,增强国防观念、国家安全意识和忧患危机意识,弘扬爱国主义精神、传承红色基因、提高学生综合国防素质。</p> <p>主要内容: 中国国防、国家安全、军事思想、现代战争、信息化装备、条令条例教育与训练。</p> <p>教学要求: 坚持课堂教学和教师面授在军事课教学中的主渠道作用。学校要加强军事课教学的组织保障、经费保障、训练场地保障。</p> <p>课程思政融合点:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.培养学生爱国主义情怀,形成维护国家的主权、统一、安全、领土完整和发展利益的思想。 2.树立“以史为鉴”的观念,养成正视历史、制止颠覆和分裂、落后就要挨打意识。 3.提高学生国防意识,振奋民族精神。 4.要有忧患危机感,形成战略、战争、竞争、生存意识,提升国际视野。 5.理解公民的国防权利和义务,树立保卫祖国、抵抗侵略是公民的神圣职责,依法服兵役和参加民兵组织是公民的光荣义务。 					
课程名称	劳动教育			开课学期	7-8
参考学时	32	学分	2	参考学时	32
<p>课程目标: 劳动教育是深入贯彻落实习近平总书记在全国教育大会上的讲话精神,全面贯彻党的教育方针的基本要求,是实施素质教育的重要内容,培育和践行社会主义核心价值观的有效途径,课程目的在于引导学生树立正确的劳动观,培养学生的社会责任感、创新精神和实践能力,使学生崇尚劳动、尊重劳动,懂得劳动最光荣、劳动最崇高、劳动最伟大、劳动最美丽的道理,做到辛勤劳动、诚实劳动和创造性劳动,旨在培养德智体美劳全面发展的社会主义建设者和接班人。</p> <p>主要内容: 通过对学生进行劳动意识、劳动精神、劳动态度、劳动情感、劳动知识、劳动技能、劳动兴趣、劳动习惯等方面的教育,构建第一课堂和第二课堂相结合的劳动教育体系,指导学生学会学习、学会劳动、学会创造,提高学生动手操作能力、社会实践能力和创新创造能力,增强学生综合素质,为学生身心健康、全面发展和人生幸福奠定基础。</p> <p>教学要求: 通过对学生进行劳动意识、劳动精神、劳动态度、劳动情感、劳动知识、劳动技能、劳动兴趣、劳动习惯等方面的教育,构建第一课堂和第二课堂相结合的劳动教育体系,指导学生学会学习、学会劳动、学会创造,提高学生动手操作能力、社会实践能力和创新创造能力,增强学生综合素质</p> <p>课程思政融合点: 通过劳动教育,使学生能够理解和形成马克思主义劳动观,践行“闽北职院精神”,牢固树立劳动最光荣、劳动最崇高、劳动最伟大、劳动最美丽的观念;强化对学生劳动品德的培养及劳动价值观的价值引领和思想引领;引导学生能够自觉自愿、认真负责、安全规范、坚持不懈地参与劳动,形成吃苦耐劳的品质。</p>					

(二) 专业(技能)课

1. 专业基础课程

表 6 专业基础课程说明

课程名称	公差配合与技术测量			开课学期	3
参考学时	48	学分	3	考核方式	考试
<p>主要教学内容与要求:</p> <p>课程全面的讲述了机械制造加工中有关尺寸公差、形位公差及表面粗糙度等技术要求中的基本知识,简要介绍了测量的理论知识及常用计量器具的工作原理、结构特点和使用方法。使学生了解互换性的知识,能正确理解图样上所标注公差配合代号的意义;掌握极限配合、形位公差和表面粗糙度的国家标准和应用,能熟练查用有关表格;掌握测量技术的基本知识。</p> <p>主要技能与要求:</p> <p>了解和掌握工件尺寸、形位误差和表面粗糙度等的测量方法;熟悉常用零件的公差概念和检测方法。使学生掌握数控技术专业高技术技能人才必须具备的公差与检测方面的基本知识和技能;为后续专业核心课程、综合实训和岗位实习及今后从事相关工作打好基础并提供必要的知识储备。</p> <p>课程思政融合点:</p> <p>本课程在教学过程中把“精益求精”“大国工匠”精神融入整个教学过程,培养学生养成认真细致、实事求是、积极探索的科学态度和工作作风,形成理论联系实际、自主学习和探索创新的良好习惯。</p> <p>岗课赛证融合点:</p> <p>本课程是制造类专业的一门重要的专业基础课,利用所掌握的公差理论知识与公差测量技术为职业技能工种车工和1+X车铣加工技能等级证书考证及省级国家级技能大赛奠定基础。</p>					
课程名称	机械制造工艺			开课学期	5
参考学时	48	学分	3	考核方式	考试
<p>主要教学内容与要求:</p> <p>本课程是数控技术专业的一门专业基础课程,课程从机械制造工艺的角度,深入理解机械零部件加工工艺在机械制造中的作用,如何从技术与经济性紧密结合的角度出发,围绕提高机械加工质量与生产率,正确选择加工方案,具有分析为题和解决生产实际问题的能力。要求在学习过程中起到专业知识的实际应用。同时使学生掌握机械制造工艺基础知识的入门课程,基本了解机械制造工艺编制理论知识。</p> <p>主要技能与要求:</p> <p>通过系统地学习机械制造工艺,学生初步具备编制一般零件的机械加工工艺流程的能力,为后续数控车与数控铣加工工艺编制实施和岗位实习及今后从事相关工作打好基础并提供必要的知识储备,以及掌握机械制造过程的各种常用加工方法与设备的选用。</p> <p>课程思政融合点:</p> <p>本课程在教学过程中把“爱岗敬业”“大国工匠”精神融入整个教学过程,培养学生养成认真细致、实事求是、积极探索的科学态度和工作作风,形成理论联系实际、自主学习和探索创新的良好习惯,同时要求学生具备自学能力和自主创新能力,以适应机械制造岗位的要求,为今后从事机械制造相关的工作打下坚实的基础。</p> <p>岗课赛证融合点:</p> <p>本课程是数控技术专业的一门重要的专业基础课,利用所掌握的机械制造工艺理论知识与零部件加工工艺编制为职业技能工种车工和1+X车铣加工技能等级证书考证及省级国家级技能大赛奠定基础。</p>					

课程名称	机械设计基础			开课学期	5
参考学时	48	学分	3	考核方式	考试
<p>主要教学内容与要求:</p> <p>①掌握一般机械中常用机构和通用零件的工作原理、组成、性能特点,初步掌握选用和设计方法。</p> <p>②具有对机构和零件进行分析计算的能力、一定的制图能力和使用技术资料的能力。</p> <p>③能综合运用所学知识和实践技能,具有设计简单机械和简单传动装置及分析、解决一般工程问题的初步能力。</p> <p>主要技能与要求:</p> <p>①具有分析和设计常用机构、通用零部件和一般机器的能力。</p> <p>②具有使用各种技术资料的能力,如运用标准、规范等。</p> <p>③具有维护管理和使用机械设备的基本常识。</p> <p>课程思政融合点:</p> <p>本课程在教学过程中把“工匠精神”“精益求精”“社会主义核心价值观”融入整个教学过程,培养学生养成认真细致、实事求是、积极探索的科学态度和工作作风,形成理论联系实际、自主学习和探索创新的良好习惯。</p> <p>岗课赛证融合点:</p> <p>本课程是制造类专业的一门重要的专业基础课,利用所掌握的机械设计知识为职业技能工种车和 1+X 车铣加工技能等级证书考证及省级国家级技能大赛奠定基础。</p>					
课程名称	工程力学			开课学期	2
参考学时	32	学分	2	考核方式	考试
<p>主要教学内容与要求:</p> <p>本课程是数控技术专业的一门专业基础课程,通过对《工程力学》的学习,建立起工程材料种类与应用的框架,使学生初步学会分析、解决一些简单的工程实际问题。培养学生解决工程计算中有关强度、刚度和静定问题的能力,以及分析能力和计算能力,为工程设计打下必要的基础。</p> <p>主要技能与要求:</p> <p>①掌握基本构件的强度、刚度问题的分析和计算。</p> <p>②建立准确的力学基本概念,掌握物体的受力分析及平衡方程的应用。</p> <p>③能够熟练地对物体进行受力分析。</p> <p>④能独立解决一些简单的工程实际问题。</p> <p>课程思政融合点:</p> <p>在教学中把树立正确的人生观价值观的主旨贯穿在整个教学时间中,重点培养学生遵守法规、维护社会秩、自我保护等核心价值观。将“课程思政”教育目标着眼于培养学生的职业道德素养、守纪律、讲规矩等,激发他们对党的政策思想的热爱之情、提高人文素养、感受民族精神等。一边更好地适应机械制造岗位的要求,为今后从事机械制造相关的工作打下扎实的基础。</p> <p>岗课赛证融合点:</p> <p>本课程是数控技术专业的一门重要的专业基础课,利用所掌握的力学知识为职业技能工种车和 1+X 车铣加工技能等级证书考证及省级国家级技能大赛奠定基础。</p>					

课程名称	金属材料与热处理			开课学期	3
参考学时	32	学分	2	考核方式	考试
<p>主要教学内容与要求:</p> <p>本课程是培养数控技术人才,与职业岗位工作紧密联系、理论性与应用性均较强的课程;本课程针对职业教育的特点,注重对学生的职业能力的培养与教育,主要包材料学和力学两方面,教学重点放在应用知识的介绍上,突出实践性。学生通过对工程材料的性能、金属晶体结构及结晶、铁碳合金及铁碳合金相图、给具体工程金属材料、非金属材料等内容学习,了解和掌握常用工程材料的性质并能够根据理论分析实际生产情况当中所遇到的材料选用问题,为学习其它相关课程和从事专业生产技术工作奠定必要的基础。</p> <p>主要技能与要求:</p> <p>1. 知识目标 了解工程材料的性能;掌握常见的晶体结构与金属的结晶、塑性变形、再结晶;重点掌握铁碳合金相图的读图和用图;掌握钢的热处理;</p> <p>2. 能力与技能目标 通过本课程的教学,学生能够具备如下能力:使学生掌握铁碳合金相图读图用图的能力;使学生掌握钢的热处理的方法;</p> <p>3. 素质目标 培养学生具备综合分析问题、解决问题的能力;具有爱岗敬业、团队协作精神及良好的职业道德素质。</p> <p>课程思政融合点:</p> <p>本课程在教学过程中把“精益求精”“大国工匠”精神融入整个教学过程,培养学生养成认真细致、实事求是、积极探索的科学态度和工作作风,形成理论联系实际、自主学习和探索创新的良好习惯。</p> <p>岗课赛证融合点:</p> <p>本课程是制造类专业的一门重要的专业基础课,利用所掌握的金属材料与热处理技术为职业技能工种车工和1+X车铣加工技能等级证书考证及省级国家级技能大赛奠定基础。</p>					
课程名称	电工电子技术			开课学期	3
参考学时	48	学分	3	考核方式	考试
<p>主要教学内容与要求:</p> <p>本课程是数控技术专业的一门专业基础课程,其内容由电工技术、电子技术、数字技术及安全用电四部分组成。通过本课程的学习,使学生掌握电工与电子技术所必需的基本理论、基本知识和基本技能,掌握简单电路分析的一般方法与基本定理,掌握正弦交流电路的基本知识,掌握电子技术的基本知识,并能运用所学知识解决有关方面的实际问题。同时,为后续有关课程的学习打下基础。</p> <p>主要技能与要求:</p> <p>通过系统地学习电工电子技术,学生初步具备电工电子仪器仪表的使用能力,电路中物理量的计算与测量能力,提高电工电子电路的分析能力、电路故障判断与处理能力。</p> <p>课程思政融合点:</p> <p>本课程在教学过程中把“爱岗敬业”“大国工匠”精神融入整个教学过程,培养学生养成认真细致、实事求是、积极探索的科学态度和工作作风,形成理论联系实际、自主学习和探索创新的良好习惯,同时要求学生具备自学能力和自主创新能力,以适应机械制造岗位的要求,为今后从事机械制造相关的工作打下扎实的基础。</p> <p>岗课赛证融合点:</p> <p>本课程是数控技术专业的一门重要的专业基础课,利用所掌握的电工与电子技术所必需的基本理论、基本知识和基本技能,为维修电工国家资格四级(中级)考证打下基础。</p>					

课程名称	电气控制与 PLC			开课学期	4
参考学时	96	学分	4	考核方式	考试
<p>主要教学内容与要求:</p> <p>《电气控制与 PLC》是数控技术专业的一门专业基础课程。本课程讲述了现代社会工业生产中常见的工控设备 PLC，其中内容包括常见电器设备、电器控制线路图及其绘制，plc 系统构成、PLC 指令系统及其应用，PLC 编程软件、梯形图、顺序功能图的绘制。可编程控制器是一个应用十分广泛的电器设备，属于跨学科综合性的工程学科，通过学习本课程可以帮助学生扩宽视野和思路，提高他们跨学科学习的能力。</p> <p>主要技能与要求:</p> <p>通过本课程的学习，学生应能掌握 PLC 的基本工作原理和电气控制的基础知识。为此，必须完成继电-接触器控制电路的基本知识和常用控制电路的教学任务，培养学生熟练地掌握继电-接触器系统基本控制电路，并能设计、安装、调试各种简单的电气控制电路的能力。</p> <p>课程思政融合点:</p> <p>本课程在教学过程中把“精益求精”“大国工匠”精神融入整个教学过程，培养学生养成认真细致、实事求是、积极探索的科学态度和工作作风，形成理论联系实际、自主学习和探索创新的良好习惯。</p> <p>岗课赛证融合点:</p> <p>本课程是制造类专业的一门重要的专业基础课，利用所掌握的电气控制相关知识为职业技能工种电工考证奠定基础。</p>					
课程名称	数控加工基础			开课学期	6
参考学时	64	学分	4	考核方式	考试
<p>主要教学内容与要求:</p> <p>课程全面的讲述了数控加工中所必需的专业基础知识、基本理论和基本方法，主要课程内容为金属切削过程及其控制、金属切削加工方法及装备、机床夹具设计原理、机械加工工艺规程设计、机械加工质量分析与控制、机械装配工艺规程设计、机械制造技术发展等。要求在学生学习过程中起到专业知识的实际应用。同时使学生掌握机械制造技术知识的入门课程，基本了解机械制造技术基础理论知识。</p> <p>主要技能与要求:</p> <p>在技能方面主要掌握机械切削加工过程工艺设计，全面了解刀具、机床、夹具、工艺等方面技能知识；以及现代制造技术的前沿的基本知识和技能；为后续专业核心课程、综合实训和岗位实习及今后从事相关工作打好基础并提供必要的知识储备。</p> <p>课程思政融合点:</p> <p>本课程在教学过程中把“精益求精”“大国工匠”精神融入整个教学过程，培养学生养成认真细致、实事求是、积极探索的科学态度和工作作风，形成理论联系实际、自主学习和探索创新的良好习惯。</p> <p>岗课赛证融合点:</p> <p>本课程是制造类专业的一门重要的专业基础课，利用所掌握的机械制造技术理论知识为职业技能工种车工和 1+X 车铣加工技能等级证书考证及省级国家级技能大赛奠定基础。</p>					

课程名称	产品三维结构设计			开课学期	7
参考学时	64	学分	4	考核方式	考试
<p>主要教学内容与要求:</p> <p>本课程是高职高专机械设计与制造类专业的计算机辅助设计应用的专业课,其主要任务是培养学生了解现代先进的 CAD 技术应用的情况,重点是培养学生会用 UG NX 软件进行产品设计开发,包括有基本的零件建模、零件装配及生成工程图样。</p> <p>主要技能与要求:</p> <p>(1)熟悉 UG NX 用户界面,资源条及图标工具条,常用下拉式菜单,各种参数预设置</p> <p>(2)了解 UG 设计流程,熟练掌握曲线,草图,特征建模,自由形式特征建模,装配,制图等功能</p> <p>(3)熟练掌握草图、建模、装配与制图的新的用户交互方式</p> <p>(4)掌握 UG 部件间相关,建模基本概念和技能</p> <p>(5)能根据二维图纸完成一般零件的三维建模;</p> <p>(6)能根据零件二维图纸完成部件装配图;</p> <p>(7)能根据三维模型完成工程图绘制;</p> <p>(8)能根据参数完成曲面零件建模。</p> <p>课程思政融合点:</p> <p>本课程在教学过程中把“精益求精”“大国工匠”精神融入整个教学过程,培养学生养成认真细致、实事求是、积极探索的科学态度和工作作风,形成理论联系实际、自主学习和探索创新的良好习惯。</p> <p>岗课赛证融合点:</p> <p>本课程是数控技术专业的一门重要的专业基础课,利用所掌握的软件建模知识为职业技能工种车工和 1+X 车铣加工技能等级证书考证及省级国家级工业设计与复杂部件多轴联动加工技能大赛奠定基础。</p>					

2. 专业核心课程

表 7 专业核心课程说明

课程名称	数控车加工编程与操作			开课学期	7-8
参考学时	128	学分	8	考核方式	考试
<p>主要教学内容与要求:</p> <p>本课程的知识与要求分别为知道、理解、掌握、熟悉四个层次。其涵义表述如下:知道一是指对这门学科、机械制造过程和方法及工程技术的认知。理解-一是对这门学科所涉及的基本概念、原理、方法的领会,能作自主的解释、说明,并把握一般制造过程和方法的相互关系。掌握一是指能运用已理解的基本概念、原理和方法说明、解释、类推同类工程事件和现象。学会一是指能运用已掌握的技能、知识、独立完成生产任务或技能操作,且能识别工程设计和操作中的一般差错。</p> <p>课程内容包括数控车床编程和操作两部分,其中:数控车床编程与操作包括:数控车床及其编程基础、FANUC 系统的编程与操作、华中系统的编程与操作、中/高级职业技能鉴定应会试题五个部分。</p> <p>主要技能与要求:</p> <p>1.通过系统地学习数控加工编程与操作这门课,学生已完成零件加工准备、数控编程、操作、零件加工和维护与故障诊断的职业能力,为后续数控车与数控铣加工工艺编制实施和岗位实习及今后从事相关工作打好基础并提供必要的知识储备,以及掌握机械制造过程的各种常用加工方法与设备的选用。</p>					

2. 基本要求.

- (1) 具有高度的责任心、爱岗敬业、团结合作;
- (2) 严格执行相关标准、工作程序与规范、工艺文件和安全操作规程;
- (3) 学习新知识新技能、勇于开拓和创新;
- (4) 爱护设备、系统及工具、夹具、量具;
- (5) 保持工作环境清洁有序, 文明生产。

课程思政融合点:

本课程在教学过程中把“爱岗敬业”“大国工匠”精神融入整个教学过程, 培养学生养成认真细致、实事求是、积极探索的科学态度和工作作风, 形成理论联系实际、自主学习和探索创新的良好习惯, 同时要求学生具备自学能力和自主创新能力, 以适应机械制造岗位的要求, 为今后从事机械制造相关的工作打下坚实的基础。

岗课赛证融合点:

本课程是数控技术专业的一门重要的专业核心课, 利用所掌握的机械制造工艺理论知识与零部件加工工艺编制与加工, 为职业技能工种车工中/高级(数控)考证和 1+X 车铣加工技能等级证书考证及省级国家级技能大赛奠定基础。

课程名称	多轴加工技术			开课学期	8
参考学时	48	学分	3	考核方式	考查

主要教学内容与要求:

本课程是数控技术专业的一门专业核心课程, 课程讲述了多轴加工机床特点、多轴加工工艺与基本操作、多轴加工仿真操作、四轴加工技术、五轴加工技术、五轴后置处理定制相关知识等。

主要技能与要求:

掌握多轴加工工艺与基本操作和 UGNX 四轴加工技术; 掌握 UGNX 五轴加工技术和 UGNX 五轴加工基础、曲面驱动类、曲线驱动类、侧刃铣削类、叶轮模块类等零件的五轴加工; 掌握 UG 后置处理定制。

课程思政融合点:

本课程在教学过程中把“精益求精”“大国工匠精神”“民族自豪感”“正确的价值观”“爱国教育”融入整个教学过程, 培养学生养成工作严谨、认真负责、积极探索的科学态度和工作作风, 形成理论联系实际、自主学习和探索创新的良好习惯。

岗课赛证融合点:

本课程项目设计时考虑知识点和技能的可操作性, 来源于企业的较复杂曲面类零件进行细化和设计, 使零件更集中的反映多轴铣削、多轴车削、车铣复合等多轴加工方面的知识点, 体现人才培养方案岗位需求为导向, 课程内容融入职业岗位标准和职业竞赛技术标准, 施行案例教学。为职业技能工种 1+X 车铣加工技能等级证书考证及省级国家级技能大赛奠定基础。

课程名称	CAD/CAM 技术及应用			开课学期	8
参考学时	48	学分	3	考核方式	考试
<p>主要教学内容与要求:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 掌握体素建模、特征建模的方法及应用; 2. 熟悉曲面建模的方法及应用; 3. 掌握 CAM 的基本知识; 4. 熟悉平面铣程序编制和型腔铣程序编制。 <p>主要技能与要求:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 运用软件进行模型绘制的能力; 2. 运行软件对模型进行加工程序编制的能力。 <p>课程思政融合点:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 体素建模: 团队合作精神; 2. 编程基础: 智能制造 2025; <p>岗课赛证融合点:</p> <p>本课程是数控技术专业的一门重要的专业实践课, 利用所掌握的建模知识, 为职业技能工种车工中/高级(数控)考证和 1+X 车铣加工技能等级证书考证及省级国家级技能大赛奠定基础。</p>					
课程名称	数控铣削加工技术			开课学期	7
参考学时	64	学分	4	考核方式	考试
<p>主要教学内容与要求:</p> <p>本课程是数控技术专业的一门专业核心课程, 课程全面的讲述了数控铣床、加工中心的加工工艺, 装夹工艺, 铣床编程知识与方法, 自动编程技术的应用。以典型铣削零件为载体, 基于平面、轮廓、孔等代表性的加工案例, 给出了零件的完整加工工艺、加工程序编制。</p> <p>主要技能与要求:</p> <p>掌握数控铣床/加工中心的基本操作、铣削平面类零件与数控仿真加工、铣削轮廓类零件、孔加工、铣削特殊零件强调理论与实践的结合和统一, 着重培养学生的数控铣削编程与操作能力。</p> <p>课程思政融合点:</p> <p>本课程在教学过程中把“精益求精”“大国工匠精神”“民族自豪感”“正确的价值观”“爱国教育”融入整个教学过程, 培养学生养成工作严谨、认真负责、积极探索的科学态度和工作作风, 形成理论联系实际、自主学习和探索创新的良好习惯。</p> <p>岗课赛证融合点:</p> <p>本课程体现人才培养方案岗位需求为导向, 课程内容融入职业岗位标准, 施行项目式教学。作为职业技能工种 1+X 车铣加工技能等级证书考证及省级国家级技能大赛奠定基础。</p>					

3. 集中实践教学环节

表 8 集中实践教学环节安排表

集中实训项目	学期									
	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十
认识实习	1 周									
课程集中实训		2 周				2 周		2 周		
综合实训									12 周	
岗位实习										24 周
总计：43 周	1 周	2 周				2 周		2 周	12 周	24 周

4. 专业选修课程

在职业能力课程的基础上，围绕本专业职业能力拓展的多方位、多层次的职业能力和职业素质相关课程。

表 9 专业选修课程说明

课程名称	普车加工综合实训			开课学期	5-6
参考学时	160	学分	10	考核方式	考查
<p>主要教学内容与要求： 本课程是机械制造类专业的一门重要的专业选修课，课程全面的讲述了机械加工中有关技能操作和理论学习等技术要求中的基本知识，简要介绍了车床的理论基础知识及常见零件的方法。使学生了解车床操作的知识，能正确理解图样上所要求的加工工艺；掌握基础设备操作的基本知识，了解零件加工工艺和技术技能要求。</p> <p>主要技能与要求： 通过本课程的学习使学生掌握数控技术专业高技术技能人才必须具备的车加工技能方面的基本知识和技能；为后续综合实训和岗位实习及今后从事相关工作打好基础并提供必要的技术技能知识储备，以及熟悉并掌握常用零件的加工技能和零部件产品质量检测方法。</p> <p>课程思政融合点： 本课程在教学过程中把“爱岗敬业”“大国工匠”精神融入整个教学过程，培养学生养成认真细致、实事求是、积极探索的科学态度和工作作风，形成理论联系实际、自主学习和探索创新的良好习惯</p> <p>岗课赛证融合点： 本课程是制造类专业的一门重要的专业选修课，利用所掌握的设备操作车加工技能与零部件测量技术为本专业职业技能工种车工和 1+X 车铣加工技能等级证书考证及省级国家级技能大赛奠定基础。</p>					

课程名称	装配钳工技术			开课学期	5
参考学时	64	学分	4	考核方式	考查
<p>主要教学内容与要求:</p> <p>本课程是数控技术专业的一门选修课程, 主要学习装配钳工工艺知识, 了解装配钳工基础, 装配钳工工作场地, 掌握装配钳工常用设备的工作原理及操作技术, 学习装配钳工基本技能划线、鏖削、锉削、锯削、钻削、研磨、零部件修配与装配等加工工艺, 要求课程学习过程中起到拓展专业知识的作用。</p> <p>主要技能与要求:</p> <p>通过本课程的学习基本掌握装配钳工常用设备的工作原理及操作技术, 掌握划线、鏖削、锉削、锯削、钻削、研磨、零部件修配与装配等加工技能和工艺, 掌握装配钳工的常用量具等方面的基本知识和技能, 为后续综合实训和岗位实习及今后从事相关工作打好基础并提供必要的知识储备。</p> <p>课程思政融合点:</p> <p>本课程在教学过程中把“爱岗敬业”“大国工匠”精神融入整个教学过程, 培养学生养成认真细致、实事求是、积极探索的科学态度和工作作风, 形成理论联系实际、自主学习和探索创新的良好习惯</p> <p>岗课赛证融合点:</p> <p>本课程是制造类专业的一门重要的专业选修课, 利用所掌握的装配钳工技术技能与零部件测量技术为本专业 1+X 车铣加工技能等级证书考证奠定基础。</p>					
课程名称	企业管理与营销			开课学期	8
参考学时	32	学分	2	考核方式	考试
<p>主要教学内容与要求:</p> <p>《企业管理与营销》是数控技术专业的一门专业选修课程, 属职业延展课程。本课程是培养数控技术人才, 与职业岗位工作紧密联系、理论性与应用性均较强的课程; 本课程针对职业教育的特点, 注重对学生的职业能力的培养与教育, 教学重点放在应用知识的介绍上, 突出实用性。</p> <p>主主要技能与要求:</p> <p>学生通过对以生产管理过程为主的生产一线专业知识的学习, 并具体学习物资采购与储存管理、生产管理、设备管理、劳动管理、技术管理、营销管理、财务管理、营销学等知识, 为今后的学习及将来走向管理工作岗位或自主创业奠定必要的基础。</p> <p>课程思政融合点:</p> <p>本课程在教学过程中把“爱岗敬业”“大国工匠”精神融入整个教学过程, 培养学生养成认真细致、实事求是、积极探索的科学态度和工作作风, 形成理论联系实际、自主学习和探索创新的良好习惯</p> <p>岗课赛证融合点:</p> <p>无</p>					

课程名称	特种加工技术			开课学期	6
参考学时	48	学分	3	考核方式	考试
主要教学内容与要求: 1. 熟悉特种加工概念; 2. 熟悉电火花加工的方法及应用; 3. 掌握电火花线切割加工的方法、应用及机床操作; 4. 熟悉电化学加工、快速成形加工、激光加工、等离子体加工的方法及应用; 5. 掌握精雕机加工的方法、应用及机床操作。 主要技能与要求: 1. 掌握电火花线切割机床操作的能力; 2. 掌握精雕机操作的能力。 课程思政融合点: 1. 特种加工发展方向: 绿水青山就是金山银山; 2. 电火花加工技术起源: 苏联解体, 警惕和平演变, 提高意识形态站位; 3. 党徽的线切编程与割加工: 简单美和精益求精的工匠精神; 4. 等离子体加工技术发展趋势: 落后就要挨打。 岗课赛证融合点: 本课程是制造类专业的一门重要的专业选修课, 利用所掌握的特种加工技能为学生提升省级技能大赛技能水平奠定基础。					

七、实施保障

主要包括师资队伍、教学设施、教学资源、教学方法、学习评价、质量管理等方面(结合学院实际, 参照国家专业教学标准设计)。

(一) 师资队伍

我院通过实施高职称、高学历“双高”工程、校企“专业双带头人”工程、“双师素质”骨干教师培养工程、“能工巧匠”兼职教师队伍工程、“名师团队”工程等五项工程建设, 以专业带头人和骨干教师为重点, 实行培养、聘请和引进相结合, 建立一支高水平的及适应培养高技能人才要求的“双师”结构的师资队伍。

1. 师资结构

(1) 专业专任教师

本专业共有教师 13 名, 其中专任教师 7 名, 高级职称及高级技师 2 人, 中级职称 4 人, 初级职称 1 人, 有兼职教师 6 名, 基本能够满足本专业人才培养的需要。教学团队中理论课教师学历均为本科以上, 专业课教师中具有高级职称教师比例占 28.57%, 有研究生学历或硕士及以上学位教师比例占 42.85%, 专业基础课和专业课中具备“双师资格”教师比例达到 71.43%; 实训指导教师中的中、高级职称达到 66.70%。组织教师进入企业参加本专业的实际工作, 保证专业基础课和专业课青年教师在五年内必须不少于半年在企业工作。

2. 专业带头人

本专业教学团队采用校企“专业双带头人”工程，专业带头人2人，第一专业带头人为院内专业带头人，第二专业带头人为企业聘用专业带头人，带头人在本专业学术造诣高、实践能力强。

(二) 教学设施

主要包括能够满足正常的课程教学、实习实训所需的专业教室、校内实训室和校外实训基地等。

1. 专业教室基本条件

学院现有标准专业教室10间，每间教室均配备有多功能讲台、多媒体电脑、激光投影仪、电子白板和普通黑板、功放、音箱、有线话筒、激光教鞭，录播系统，标准课桌椅等。学院建设有可视化智慧集成控制教室，每间教室均配备有一台智能控制终端，支持“插卡取电”、“教师考勤”、“一键式上下课”，实现可视化远程语音对讲功能、报警联动功能、远程观摩功能和教学听评课功能等，最终实现了对所有多媒体教室的智慧化集成控制。有智慧教室1间，配备有精品录播系统、跟踪录播主机、跟踪录播主机管理系统、图像自动跟踪系统、移动录播系统、多媒体导播控制平台等设备。学院校园网全覆盖，实施网络安全防护措施；安装应急照明装置并保持良好状态；有符合要求的多个紧急疏散通道，标志明显，保持逃生通道畅通无阻。

2. 校内实训基地基本要求：

校内实训场地应按照完成专业核心课程教学、满足“教、学、做”一体化教学需要进行配置。专业实训室建设成集教学、生产、培训、技术服务和职业技能鉴定五位一体的综合性教学生产基地。具体见下表：

表 10 数控技术专业校内实训室一览表

序号	实践基地名称	建筑面积（平方米）	设备值（万元）
1	装备制造综合实训室	700.00	37.237
2	机械制造综合实训工厂	1,200.00	264.310
3	CAD/CAM 多功能与数控仿真实训室	100.00	40.650
4	综合基础实训室	300.00	2.246
5	数控综合维修实训室	100.00	23.100
6	电气控制与 PLC 实训室	100.00	5.610
7	电加工综合实训室	120.00	15.000
合计		2620.00	388.153

3. 校外实训基地基本要求

企业应具备数控产品设计、生产、销售完整工序链，具有一定规模且开发生产的数控产品在同行业中居领先地位；企业技术力量雄厚，生产设备技术含量和自动化程度高，工艺流程和管理水平符合现代企业标准。

主要教学内容：

熟悉企业安全生产管理制度，进行安全生产和劳动保护教育。

- ①了解数控产品生产、工艺全过程，了解整个生产线流程。
- ②了解机数控业发展趋势。
- ③了解现代数控系统和设备的基本原理，学会识读数控编程及软件编程。
- ④参加数控产品的设计、加工等练习。
- ⑤参加数控装调的测试，掌握调试仪器的使用、相关性能参数的调试方法。
- ⑥参加数控设备维护，熟悉相关数控产品的使用、性能指标及常规维护保养方法。

⑦参加数控设备维修，学习数控设备的维修方法和维修技能。

⑧学习数控产品辅助设计实习、生产工艺设计及实施。

⑨编写实习报告，对实习所获得的知识 and 技能进行分析整理。

该专业与福建省安达电器制造有限公司、南平德赛技术装备有限公司、华闽南配集团股分有限公司等 14 个以上企业紧密合作，建立稳定的校外实训基地，能满足学生综合实训和专业顶岗实习需要。具体见下表：

表 11 数控技术专业校外实训基地一览表

序号	基地名称	依托单位
1	数控实训基地	中车（泉州）轨道装备责任有限公司
2	数控实训基地	福建省安达电器制造有限公司
3	数控实训基地	南平德赛技术装备有限公司
4	数控实训基地	华闽南配集团股分有限公司
5	数控实训基地	国营东海机械厂
6	数控实训基地	福建雪人股份有限公司
7	数控实训基地	泉州合德汽车零部件有限公司
8	数控实训基地	福州普洛机械制造有限公司
9	数控实训基地	福州精美机械有限公司
10	数控实训基地	厦门从优博机械有限公司
11	数控实训基地	上海捷成白鹤木工机械有限公司
12	数控实训基地	福建省南方精雕数控设备有限公司
13	数控实训基地	福建福州/通力电梯有限公司
14	数控实训基地	厦门天马微电子有限公司

4. 信息化教学基本要求

学院依托智慧职教与职教云 APP 为平台，建成数字化教学资源 2 门，

其中院级精品在线开放课程 4 门，建成省级精品在线开放课程 2 门、在建 4 门；建成院级专业资源库 1 个，立项建设省级专业资源库 1 个；还购置了智慧树、超星尔雅等第三方课程平台，面向学生开设选修课；购置了电子期刊、电子图书、电子教材和课程资源包等数字化教学资源，教师积极开展信息化教学，并引导学生通过信息化教学平台和资源进行自主学习，推进了学院全面开展信息化环境下的教育与学习。

5. 数控大师工作室

数控大师工作室的成立，是通过南平周边的一些机械企业调研和考察，根据企业的发展能为他们培养与企业要求无缝对接的人才。课堂已经采取“任务引领，教师车间一体”的模式进行教学。教师就是师傅，学生就是徒弟。学生围绕完成任务中出现的问题自主、协作学习，训练有序的工作方法培养良好的工作能力，实现企业合作育人。

近年来，每年学院还举办闽北技术学院职业技能大赛——数控技术应用与制造工艺分析赛项

自工作室成立以来我院与德赛公司校企合作产品有，导套（配合件）、夹具、气箱夹具销钉、座板等共计 500 多件。同时也得到企业的高度认可。

大师工作室培养的机械设计与制造专业的学生奔赴南平德赛技术装配有限公司、南平国营东海机械厂、南平通达机电自动化有限公司、华闽南配集团华田机械工业等企业实习。

（三）教学资源

1. 教材选用和建设基本要求

（1）教材选用。按照规范程序，严把马工程教材选用关，其他课程教材优先选择适用、优质的规划教材，特别是教育部“十三五”、“十四五”职业教育国家规划教材，禁止不合格教材进入课堂，严把教材质量关。

（2）教材开发。积极参加国家和行业规划教材建设。校企合作共同开发基于工作过程的校本特色教材，如：数控车编程与操作、车加工技能操作等。

2. 图书文献配备基本要求

图书文献配备能满足人才培养、专业建设、教科研等工作的需要，方便师生查询、借阅。专业类图书主要包括：装备制造行业政策法规、行业标准、行业规范以及机械工程手册、电气工程师手册等；机电设备制造、机电一体化等专业技术类图书和实务案例类图书；5 种以上机电一体化专业学术期刊，基本能够满足本专业人才培养、专业建设、教科研、师生学习查阅的需求。

3. 数字教学资源配置基本要求

建设、配备与本专业有关的音视频素材、教学课件、数字化教学案例库、虚拟仿真软件、数字教材等专业教学资源库，种类丰富、形式多样、使用便捷、动态更新、满足教学。

(四) 教学方法

根据“教学环境一体化”实现教学过程与工作过程一致性，构建以学生为中心的教学模式，采用任务驱动、小组讨论法、案例教学、角色扮演、上机实练法等多种教学方法，探索基本实践能力与操作技能、专业技术应用能力与专业技能、综合实践能力与综合技能培养相结合的教学方法，避免了理论教学和实践教学的脱节。

(五) 学习评价

根据教学目标、教学方式，采用形式多样的考核办法。考核内容应体现：能力本位的原则、实践性原则、实用性原则、针对性原则及可持续性原则。

考核方式体现：“过程考核，结果考核，综合评价，以人为本”，强调以人为本的整体性评价观。

评价主体体现：从过去校内评价、学校教师单一评价方式，转向企业评价、社会评价开放式评价。

1. 公共基础课采用以学生的学习态度、思想品德，以及学生对知识的理解和掌握程度等进行综合评定。要注重平时教学过程的评定，将课堂表现、平时作业、实践环节和期末考试成绩有机结合，综合评定成绩。

2. 其他专业基础课与专业核心课采用现场口试、实训报告、观察记载表格、考勤情况、劳动态度和单位评价等综合评定成绩的考核方法。技能部分必须动手操作，现场考核，由教师、行业专家和能工巧匠参与。形成“过程+成果”的考核评价方法。两项考核中任何一项不及格，均判为本门课程不及格。

3. 综合实训、岗位实习以企业考核为主，学院考核为辅。

校企双重考核学生的工作态度和工作业绩，其中学生能否上岗就业（与企业签订就业协议书）作为考核学生顶岗实习成绩的重要指标。企业考核占总成绩的60%，若此项成绩不合格，顶岗实习总成绩不合格；学习计划目标完成情况，占总成绩的40%，以学院考核为主，企业考核为辅。

(六) 质量管理

1. 组织保障

成立了以徐增勤为专业带头人的数控技术专业教学建设指导委员会，成员名单如下：杨成菊、徐增勤、黄华、张玲、郑辉红、刘菡华、刘丽萍、李美珍、林大富、陈庆红、石立鉴。

2. 校企合作制度与机制

在人才培养过程中校企合作共同建立毕业生跟踪反馈机制及社会评价机制，并对生源情况、在校生学业水平、毕业生就业情况等进行分析，定期评价人才培养质量和培养目标达成情况。

3. 教学资料建设与管理

在人才培养过程中能够按照国家教育部《数控技术专业建设标准》及

上级与学院教务部门的要求完善本专业人才培养方案、实施教学计划、教学任务、课程标准、课程整体设计、授课计划、教案、教学日志、学生考勤、实验实训指导书、岗位实习标准、听课评课记录、教研活动记录、课程试卷、试卷分析表等各类教学文件检查、管理和归档情况。教师各类教学材料质量、教学规范执行情况作为教师年度考核的重要依据。

4. 专业建设和教学质量管理

根据人才培养专业建设标准的要求系每年开展专业调研、人才需求调研分析，依据调研情况进行人才培养方案修订、课程体系完善、课程标准优化情况。说明系执行专业教学质量监控管理制度，通过教学实施、过程监控、质量评价和持续改进，达成人才培养规格情况。说明每学期期末对该专业各年级本学期教学实施效果检查情况，针对成效和存在问题确定是否对下学期的课程和教学环节进行适当调整。

5. 教学实施管理

建立专业建设和教学质量诊断与改进机制，健全专业教学质量监控管理制度，完善课堂教学、教学评价、综合实训、岗位实习以及专业调研、人才培养方案更新、资源建设等方面质量标准建设，通过教学实施、过程监控、质量评价和持续改进，达成人才培养规格。

学院系不断完善教学管理机制，加强日常教学组织运行与管理，定期开展课程建设水平和教学质量诊断与改进，建立健全巡课、听课、评教、评学等制度，建立与企业联动的实践教学环节督导制度，严明教学纪律，强化教学组织功能，定期开展公开课、示范课等教研活动。

6. 教学过程管理

学院成立院系两级督导机构情况，系督导组定期开展课程建设和教学质量诊断改进情况，健全巡课、听课、评课、评学制度和具体实施教学督导、定期开展公开课、示范课等教研活动情况。说明院系督导机构认真按规范开展教学质量监管工作，并引入第三方社会评价机构，通过期初、期中、期末教学检查和多元主体评价制度、督导听课制度、毕业生跟踪反馈制度等教学过程管理，保证学生满意和教学质量稳定和高的情况。

八、毕业要求

大学生体质健康测试合格。达到本专业人才培养方案规定的知识、技能、素质的基本要求。通过5年的学习，修满人才培养方案中规定的所有课程，成绩全部合格，完成4522学时，251学分。其中公共基础课程完成1460学时，91学分，含公共选修课64学时，4学分；专业技能课程完成1424学时，85学分；专业拓展课程618学时，35学分；综合实践教学环节完成1020学时。

九、教学进程总体安排

(一) 学时学分结构表

表 12 学时学分结构表

课程性质		课程门数	教学活动 总学时	占总学时 比例	学分	学分比例
公共	必修课	21	1396	30.87%	87	34.66%
	选修课	2	64	1.42%	4	1.59%
专业基础课		14	1040	23.00%	61	24.30%
专业核心课		5	384	8.49%	24	9.56%
专业选修课		10	618	13.67%	35	13.94%
课程集中实训			120	2.65%	4	1.59%
综合实训			180	3.98%	12	4.78%
岗位实习			720	15.92%	24	9.56%
合 计			4522	100.00%	251	100.00%
总学时 4522 学时，其中理论教学 1972 学时，实践教学 2550 学时；实践教学学时数占教学活动总学时 56.4%。						

(二) 教学进程安排表

表 13 教学进程安排表

课程性质	课程代码	课程名称	课程类别	总学时	学分	理论学时	实践学时	教学方式	考核方式	各课程按学期分配学分									
										第一学年		第二学年		第三学年		第四学年		第五学年	
										1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
公共必修课	801001	思想道德修养与法治	纯理论课	48	3	48			考试								3		
	801071	习近平新时代中国特色社会主义思想概论	纯理论课	48	3	48			考试						3				
	801002	毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论	纯理论课	32	2	32			考试								2		
	801010	形势与政策	纯理论课	16	1	16			考查								1		
	801031	就业指导	纯理论课	16	1	16			考查									1	
	321001	大学英语	纯理论课	32	2	32			考试							2			
	801006	体育与健康	纯实践课	192+68	12+4		192+68		考查	2	2	2	2	2	2	2	2		
	801007	军事理论教育与军事训练	理论+实践	32	2	16	16	线上自学实践	考查							2			
	801060	劳动教育	纯实践课	16	1		16		考查								1		
	212347	应用语文	纯理论课	192	12	192			考试	4	4	2	2						
212348	应用数学	纯理论课	192	12	192			考试	4	4	2	2							

课程性质	课程代码	课程名称	课程类别	总学时	学分	理论学时	实践学时	教学方式	考核方式	各课程按学期分配学分										
										第一学年		第二学年		第三学年		第四学年		第五学年		
										1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	212349	科技物理	纯理论课	96	6	96			考试	4	2									
	212350	应用英语	纯理论课	128	8	128			考试	2	2	2	2							
	551001	心理健康	纯理论课	32	2	32			考查	1	1									
	551002	书法	理论+实践	32	2	16	16		考查	1	1									
	551003	现代礼仪	理论+实践	32	2	16	16		考查	1	1									
	551004	企业文化	纯理论课	32	2	32			考试				2							
	551005	职业生涯规划	纯理论课	32	2	32			考试	2										
	551006	职业道德与法律	纯理论课	32	2	32			考试		2									
	551007	经济政治与社会	纯理论课	32	2	32			考试			2								
	221001	计算机应用基础	理论+实践	64	4	32	32						4							
小计				1396	87	1040	356			21	19	10	14	2	2	9	7	1		
修课 公共选	804005	计算机应用基础	纯实践	32	2		32	实训	考试							②				
	804001	人工智能导论	纯理论	32	2	32		线上自学	考查								2			

课程性质	课程代码	课程名称	课程类别	总学时	学分	理论学时	实践学时	教学方式	考核方式	各课程按学期分配学分									
										第一学年		第二学年		第三学年		第四学年		第五学年	
										1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	804003	安全伴我行—大学生安全教育	纯理论	32	2	32		线上自学	考查								2		
小计				64	4	32	32								②	4			
专业基础课	213302	机械制图	理论+实践	128	8	48	80	理实一体	考试	4	4								
	213303	工程力学	纯理论	32	2	32		讲授	考试		2								
	213307	金属材料与热处理	纯理论	32	2	32		讲授	考试			2							
	213310	液压与气动技术	理论+实践	48	3	32	16	理实一体	考试				2						
	213311	公差配合与技术测量	理论+实践	64	4	48	16	理实一体	考试			4							
	213312	机械设计基础	理论+实践	128	8	64	64	理实一体	考试					4	4				
	213313	电工电子技术	理论+实践	64	4	32	32	理实一体	考试			4							
	213304	计算机辅助设计(CAD)	理论+实践	128	8	56	72	理实一体	考试			4	4						
	213321	机床电气控制与PLC	理论+实践	96	4	32	64	理实一体	考试				6						
	213323	金属切削刀具	理论+实践	32	2	16	16	理实一体	考试			2							
	213315	机械制造工艺	理论+实践	96	4	64	32	理实一体	考试					6					

课程性质	课程代码	课程名称	课程类别	总学时	学分	理论学时	实践学时	教学方式	考核方式	各课程按学期分配学分										
										第一学年		第二学年		第三学年		第四学年		第五学年		
										1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	213327	数控加工基础	理论+实践	64	4	32	32	理实一体	考试						4					
	215309	数控原理与系统	理论+实践	64	4	32	32	理实一体	考试						4					
	213317	产品三维结构设计	理论+实践	64	4	32	32	理实一体	考试							4				
	小计			1040	61	552	488			4	6	16	12	10	12	4				
专业核心课	213308	数控车加工编程与操作	理论+实践	128	8	32	96	理实一体	考试							4	4			
	213328	数控铣削加工技术	理论+实践	64	4	16	48	理实一体	考试							4				
	213327	CAD/CAM 应用技术	理论+实践	64	4	32	32	理实一体	考试									4		
	215345	多轴加工技术	理论+实践	64	4	32	32	理实一体	考试									4		
	213309	机床故障诊断及维修	理论+实践	64	4	32	32	理实一体	考试									4		
		小计			384	24	144	240									8	16		
集中实训课	210346	数控车工考证实训(高级)或 1+X	纯实践课	2周(60)	2		60	实践	考证									2周		
	210342	普通车工考证实训	纯实践课	2周(60)	2		60	实践	考证						2周					

课程性质	课程代码	课程名称	课程类别	总学时	学分	理论学时	实践学时	教学方式	考核方式	各课程按学期分配学分									
										第一学年		第二学年		第三学年		第四学年		第五学年	
										1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	215324	综合实训	纯实践课	180	12		180	实践										12周	
	215323	岗位实习	纯实践课	720	24		720	实践											24周
	小计			1020	40		1020							2周		2周	12周	24周	
专业选修课	210347	金工实习	纯实践课	2周(60)	2		60	实践		2周									
	210340	行业认知	纯实践课	1周(30)	1		30	实践	考查	1周									
	213065	企业管理与营销	纯理论	32	2	32		讲授	考试							2			
	215318	特种加工技术	理论+实践	48	3	12	36	理实一体	考查						3				
	215323	工业机器人应用技术	理论+实践	64	3	32	32	理实一体	考查									4	
	215314	普车加工综合实训	理论+实践	160	10	32	128	理实一体	考查					6	4				
	215317	铣工工艺与实训	理论+实践	64	4	16	48	理实一体	考查						4				
	213346	机械产品数字化设计	理论+实践	48	3	24	24	理实一体	考查									3	
	213348	工装夹具设计	理论+实践	48	3	24	24	理实一体	考查					3					

课程性质	课程代码	课程名称	课程类别	总学时	学分	理论学时	实践学时	教学方式	考核方式	各课程按学期分配学分										
										第一学年		第二学年		第三学年		第四学年		第五学年		
										1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	213320	装配钳工技术	理论+实践	64	4	32	32	理实一体	考查					4						
	小计			618	35	204	414			1周	2周			13	11		2	7		

说明：1. 课程类别：纯理论课、理论+实践课、纯实践课。

2. 课程集中实训和综合实训各专业根据具体情况列明。

3. 公共选修课请根据各专业具体情况落实每个学期拟完成的学分、课时等，如果选修了计算机应用基础（已经取得计算机等级证书的学生不选），则另两门只选择一门，没有选择计算机的则人工智能导论和安全伴我行—大学生安全教育都要选。